

Perfectionnements aux dévidoirs pour rubans adhésifs par pression. (Invention : Maurice AGIS-GARCIN et Pierre LEMANT.)

Société dite : MINNESOTA DE FRANCE résidant en France (Seine).

Demandé le 9 août 1955, à 14^h 32^m, à Paris.
Délivré le 29 octobre 1956. — Publié le 5 mars 1957.



(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

Pour utiliser d'une manière rationnelle les rubans adhésifs par pression enroulés sur des bobines, on a recours à des dévidoirs qui portent une bobine de ruban et un couteau permettant de détacher des tronçons de ruban au fur et à mesure de son déroulement.

La présente invention a pour but de permettre l'utilisation de rubans adhésifs pour certaines applications caractérisées qui posent un certain nombre de problèmes de manipulation particulière.

Elle a pour objet un dévidoir agencé de manière à rendre ces opérations faciles et commodées.

Le dévidoir, suivant l'invention, est destiné plus particulièrement à permettre, au choix, de réaliser deux opérations principales, à savoir :

1° Lorsqu'on utilise un ruban adhésif comportant une bande protectrice qui recouvre sa face collante, de dénuder cette face collante par décollement et enroulement sur une bobine de ladite bande protectrice, et ceci automatiquement, pendant qu'on déroule le ruban à partir de la bobine sur laquelle il est enroulé;

2° Dans le cas d'utilisation de ruban adhésif habituel, c'est-à-dire présentant une face non collante et une face collante, de permettre, toujours au cours de déroulement du ruban à partir de la bobine qui le porte, la réunion de ce ruban avec une bande de papier non collant, ou d'une autre matière.

Ce deuxième mode d'utilisation permet notamment de poser, sur la face collante du ruban adhésif, des étiquettes ou analogue, ou encore revêtir le bord du ruban adhésif sur la face collante d'une bande de papier non collant, ou d'une autre matière.

Le dévidoir, suivant l'invention, est constitué par un bras portant, d'une part, un axe sur lequel on monte la bobine de ruban adhésif et, d'autre part, un support, lequel porte :

a. Un axe parallèle à l'axe de la bobine et pouvant recevoir une deuxième bobine, soit vide, soit portant un ruban de papier non collant;

b. Deux galets d'axes parallèles aux axes précités et entre lesquels on ferapasser l'extrémité du ruban; et

c. Un couteau permettant de détacher les tronçons de longueurs voulues du ruban.

Ce dévidoir simple et ne comportant qu'un nombre réduit d'éléments, à savoir deux axes pouvant recevoir des bobines, deux rouleaux et un couteau, permet de réaliser un grand nombre d'opérations facilitant la manipulation de rubans adhésifs.

L'invention sera mieux comprise à l'aide des dessins annexés sur lesquels on a représenté un mode de construction d'un dévidoir suivant l'invention ainsi qu'un certain nombre d'utilisations dudit dévidoir.

Sur ces dessins :

La fig. 1 est une vue en élévation du dévidoir suivant l'invention, montrant l'utilisation de celui-ci pour dénuder un ruban muni d'une bande protectrice;

La fig. 2 est une vue en plan correspondante;

La fig. 3 est une vue partielle, à plus petite échelle, d'une partie du dévidoir de la fig. 1, montrant une autre manière d'utiliser ledit dévidoir pour réaliser le même but;

La fig. 4 est une vue semblable à celle de la fig. 1, mais montrant l'utilisation du dévidoir pour la réunion d'une bande adhésive simple avec une bande de papier non collant;

La fig. 5 est une vue en plan du dévidoir de la fig. 4;

La fig. 6 est une vue en plan d'un tronçon d'un ruban collant sur la face collante duquel est fixée une bande de ruban non collant formé par une pluralité d'étiquettes; et

La fig. 7 est une vue semblable à celle de la fig. 6, sur laquelle une mince bande de papier non collant recouvre le bord de la face collante du ruban adhésif.

En se référant d'abord aux fig. 1 et 2, on voit en 1 un support qui se présente sous forme d'un bras recourbé, en 2 un axe qui porte une bobine 15 de

ruban adhésif par pression 5, du type dans lequel la face collante 3 est protégée par une bande non collante 4. On voit en 6 un deuxième axe parallèle au premier et destiné à recevoir une bobine vide 7. Cet axe 6 est porté par une plaquette 8 montée de manière réglable sur le support 1. Dans l'exemple représenté, le réglage de la position de la plaquette 8 peut être réalisé suivant deux directions perpendiculaires l'une à l'autre grâce aux fentes 9 prévues dans le support et aux fentes 10 prévues dans la plaquette, l'ensemble étant complété par deux écrous 11. La plaquette 8 porte, en plus de l'axe 6, deux autres axes 12, toujours parallèles à l'axe 2 et recevant deux rouleaux de guidage 13. L'appareil est complété par un couteau 14.

Pour dénuder automatiquement le ruban au cours de son déroulement à partir de la bobine 15, il suffit de faire passer le ruban autour d'une partie de la périphérie du noyau central 16 de la bobine 7, d'engager l'extrémité de la bande protectrice, après l'avoir décollée, sur le pourtour dudit noyau 16, de faire passer l'extrémité du ruban dénudé entre les rouleaux de guidage 13, et d'exercer sur le ruban une traction dans le sens de la flèche F de la fig. 1.

L'enroulement automatique de la bande protectrice sur la bobine 7 se fait dans le sens de la flèche F du ruban dénudé.

La séparation des tronçons désirés du ruban dénudé se fait de la manière habituelle à l'aide du couteau 14, contre lequel on applique l'extrémité du tronçon du ruban à détacher.

Sur la fig. 3, on a représenté une autre manière de dénuder le ruban à l'aide du même appareil que celui décrit en se référant aux fig. 1 et 2, avec cette légère différence que l'axe 6, au lieu d'être disposé sur la droite qui passe par les axes 12, est légèrement décalé par rapport à cette droite dans le sens opposé à celui dans lequel on fait avancer le ruban.

Dans cet exemple, on fait d'abord passer le ruban non dénudé autour de la bobine 7 et entre les deux rouleaux 13, après quoi on décolle l'extrémité de la bande protectrice 4 et on la fait passer autour de la partie extérieure du rouleau supérieur 13 pour l'engager sur la périphérie du noyau 16 de la bobine 7.

On conçoit qu'avec cette disposition la bande protectrice 4 vient s'enrouler dans le sens de la flèche F' sur le noyau 16 lorsqu'on tire sur l'extrémité du ruban dénudé 5, dans la direction de la flèche F.

Sur les fig. 4 et 5, on a représenté une autre utilisation de l'appareil suivant l'invention.

Dans cet exemple, la bobine 7 reçoit une bande de papier non collant 17, tandis que la bobine 15 porte un ruban adhésif par pression 18 non protégé, avec sa face collante 19 dirigée vers le bas, si on se réfère à la fig. 4, à savoir, vers la bobine 7.

On conçoit qu'il suffit de faire passer entre les rouleaux 13 les extrémités des deux rubans 17 et 18 et d'exercer sur ces deux rubans une traction dirigée

dans le sens de la flèche F pour réunir par collage, sous l'effet de la pression exercée par les rouleaux 13, le papier non collant 17 et la face collante 19 du ruban 18.

Sur la fig. 6, on a montré un mode d'utilisation de l'appareil représenté sur les fig. 4 et 5 pour coller sur la face collante 19 d'un ruban transparent 18 des étiquettes portant toutes descriptions désirées sur la face non visible sur la fig. 6, mais qui sont visibles par transparence sur la fig. 5, laquelle montre une vue d'en haut, tandis que la fig. 6 est une vue d'en bas, si on se réfère à la fig. 4. Une fois les tronçons du ruban composite séparés, ainsi qu'on le voit par exemple sur la fig. 6, on obtient des éléments qui peuvent être apposés sur n'importe quel article et qui portent les inscriptions désirées.

Sur la fig. 7, on a représenté, toujours par une vue d'en bas (par référence à la fig. 4), un ruban composite dans lequel la bande mince non collante 17B est posée sur le bord de la face collante 19 du ruban 18. Les éléments d'une telle bande composite, tronçonnés par le couteau 14 suivant les lignes en traits mixtes de la fig. 7, peuvent être utilisés, par exemple, pour fermer des sachets ou des enveloppes, l'ouverture de ceux-ci étant facilitée par un onglet non collant formé par la bande mince 17B.

Il doit être bien entendu que l'invention n'est nullement limitée aux exemples décrits et représentés et que, tant la structure exacte de l'appareil que la manière de l'utiliser peuvent subir de nombreuses modifications sans qu'on s'écarte pour cela de l'invention.

RÉSUMÉ

L'invention a pour objet :

1° Un dévidoir pour ruban adhésif par pression comportant un bras portant, d'une part, un axe sur lequel on monte la bobine de ruban adhésif par pression et, d'autre part, un support, lequel porte :

- a. Un axe parallèle à l'axe de la bobine et pouvant recevoir une deuxième bobine, soit vide, soit portant un autre ruban en matière quelconque;
- b. Deux galets d'axes parallèles aux axes précités et entre lesquels on fera passer l'extrémité du ou des rubans; et

c. Un couteau permettant de détacher les tronçons de longueurs voulues de ruban.

2° Un mode de réalisation de l'appareil suivant 1°, dans lequel la bobine montée sur l'axe du support qui est destiné à la recevoir est vide, son noyau étant destiné à recevoir la bande protectrice qui recouvre la face collante d'un ruban adhésif par pression comportant une telle couche, et qui est monté sur la bobine portée par le premier axe du dévidoir.

3° Un dévidoir suivant 1°, remarquable en ce que la bobine montée sur l'axe du support qui est destiné à la recevoir, porte une bande de ruban, de largeur inférieure à celle de la bande de ruban adhésif par pression non protégé, monté sur la bo-

bandes que
un soi que
whole
in the same
way

bine principale du dévidoir, avec sa face collante dirigée vers la deuxième bobine précitée, le dévidoir servant, dès lors, à réunir par collage les deux bandes lors de leur passage entre les rouleaux portés par le support.

4° A titre de produit industriel nouveau, un appareil pour dénuder le ruban adhésif par pression muni d'une couche protectrice et agencé conformément à 1° et 2°.

5° Le produit industriel nouveau constitué par un appareil permettant de réunir avec la face collante d'un ruban adhésif par pression une bande en matière appropriée de plus faible largeur et agencée conformément à 1° et 3°.

6° A titre de produit industriel nouveau, des étiquettes formées par un tronçon de ruban transparent, adhésif par pression, et par un tronçon de ruban d'une largeur inférieure à celle du ruban adhésif précité et portant, sur la face dirigée vers ledit ruban adhésif, des inscriptions appropriées.

7° Le produit industriel nouveau constitué par un tronçon de ruban adhésif par pression, comportant sur son bord, côté collant, une mince bande formant un revêtement non adhésif.

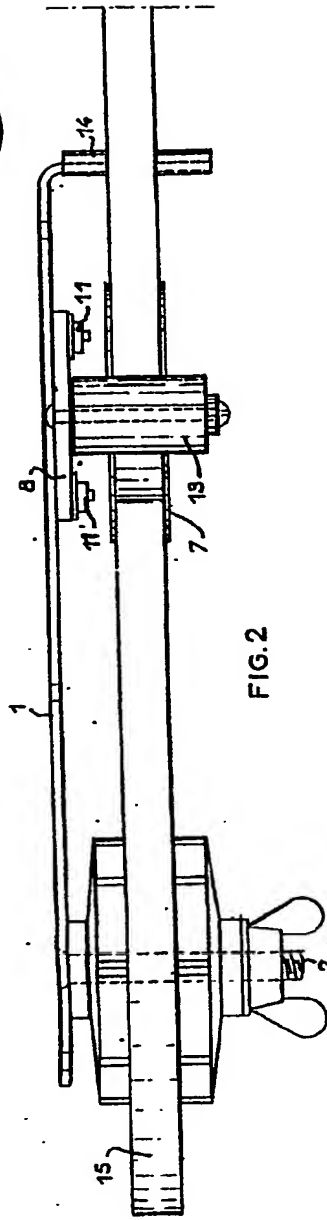
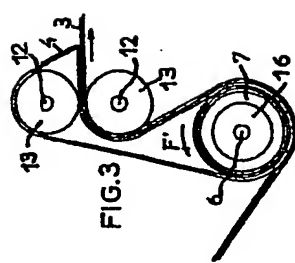
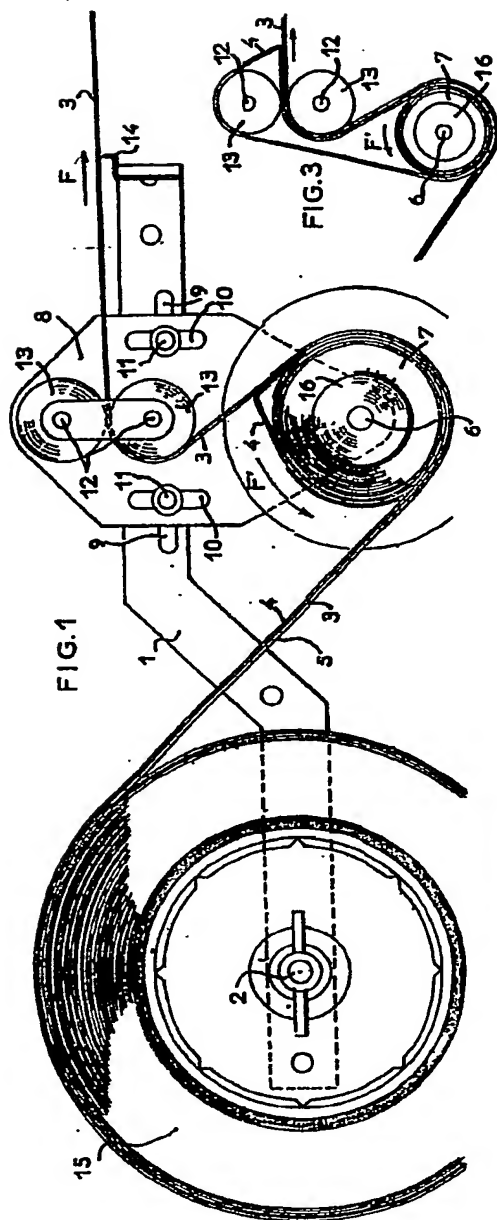
Société dite : MINNESOTA DE FRANCE.

Par procuration :

S. GUERBILSKY.

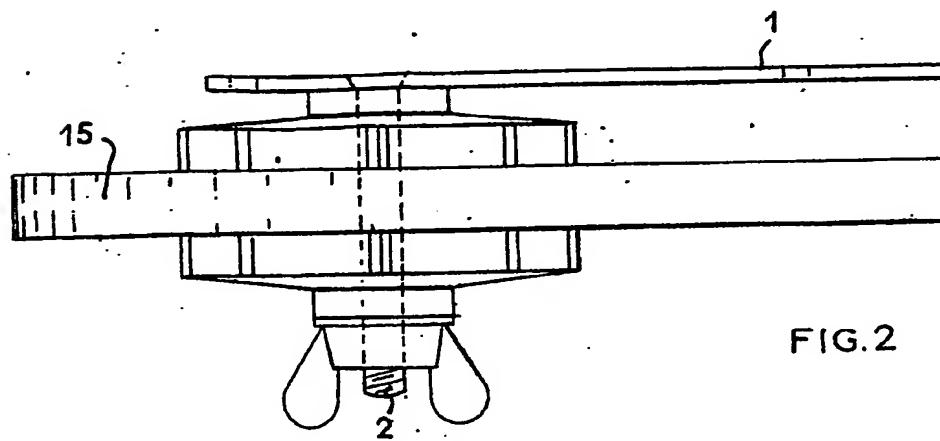
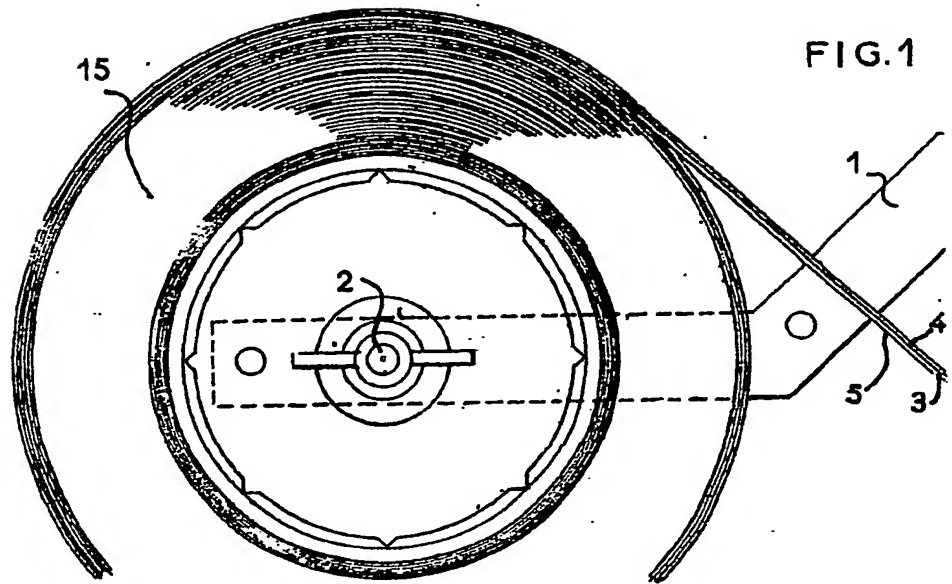
Société dite :
Minnesotex de France

N° 1.132.110



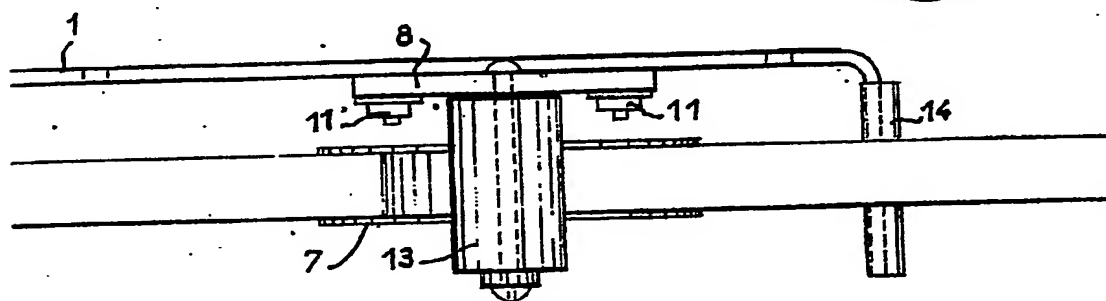
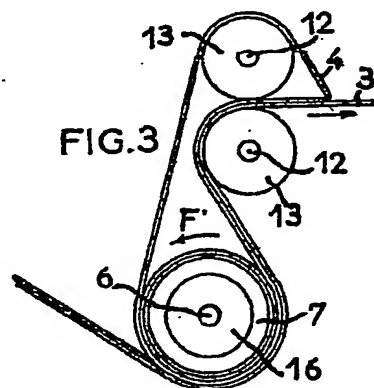
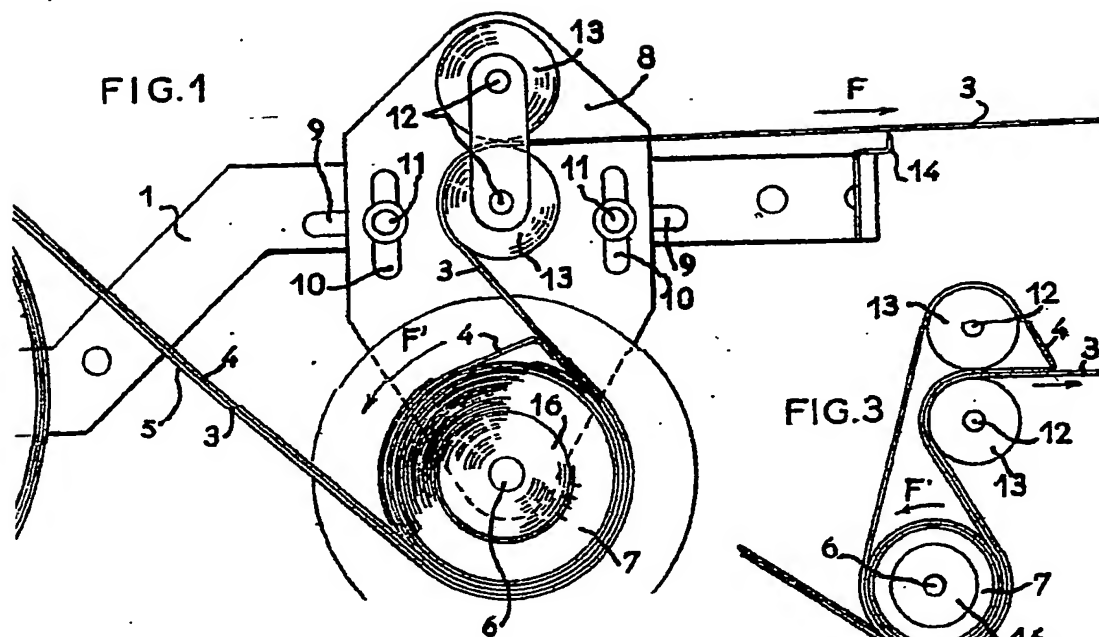
N° 1.132.110

Société
Minnesota d



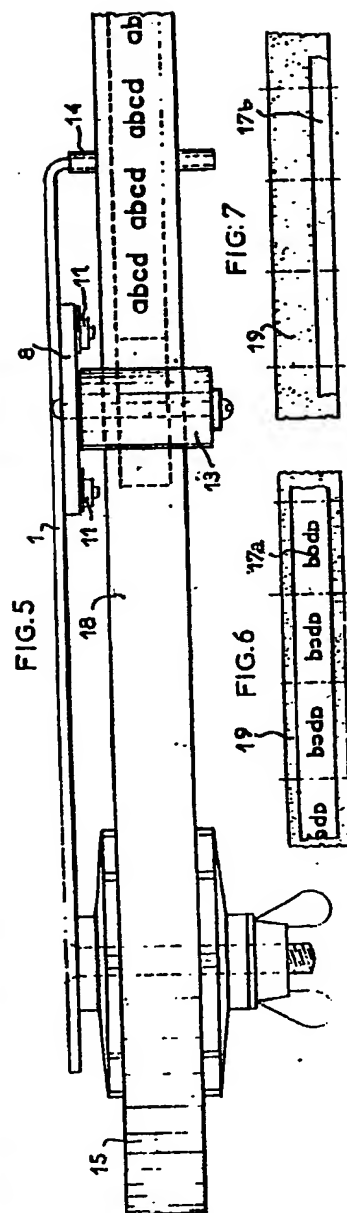
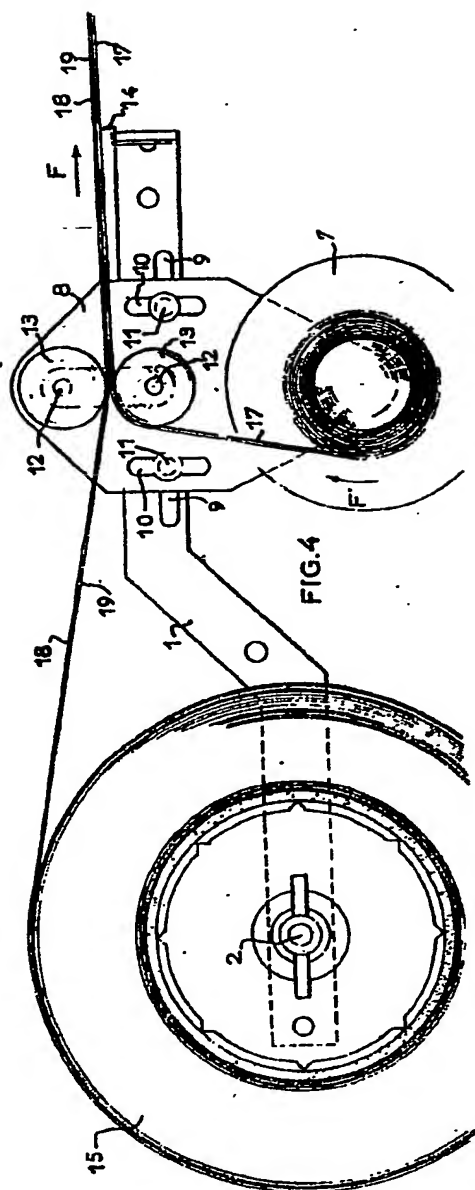
Société dite :
Minnesota de France

2 planches. — Pl. I



Société dite :
Minnesota de France

N° 1.132.110



N° 1.132.110

Société
Minnesota

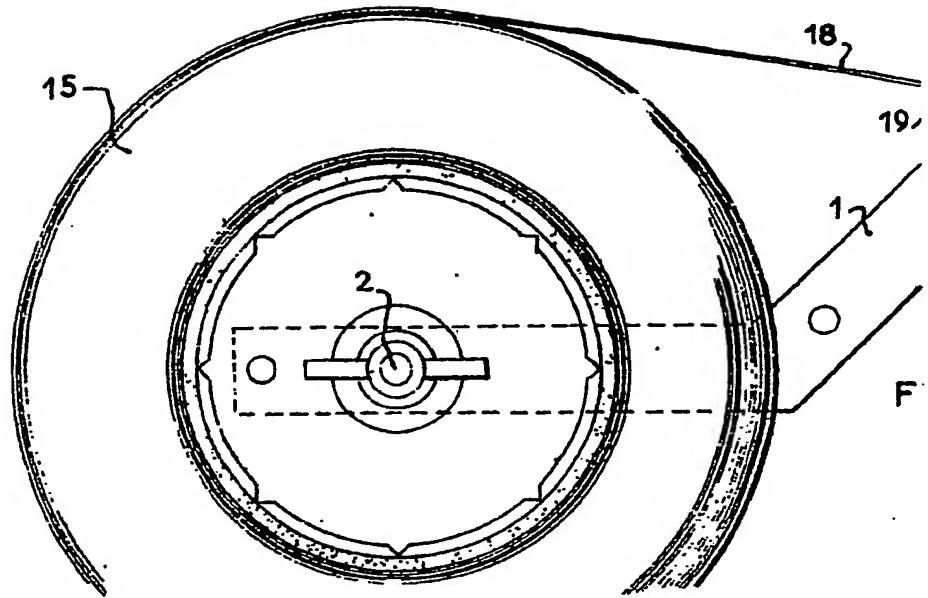


FIG. 5

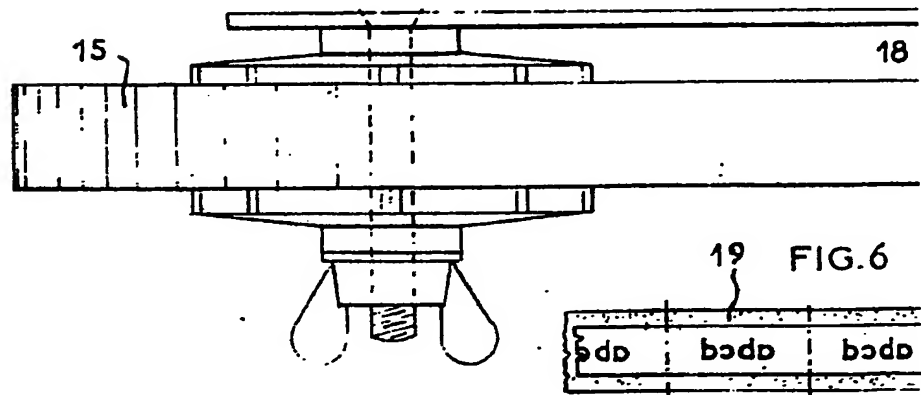


FIG. 6

Société dite :
Minnesota de France

2 planches. -- Pl. II

